



NOT:

- 1 - Tolerans verilmeyen ölçüler DIN 7168'e göre ORTA hassasiyette işlenecektir.
- 2 - Kavisleri belirtilmeyen köşeler en az 0,5 mm yarıçapla yuvarlatılacaktır.

CD/

X	Kör tapa		St 37	0055	
Adet	Parçanın Adı	Kalıp veya Model No.	Malzeme	Ağırlık Kg.	Tasnif No / Yarı mamülün ölçüleri
Gün/Onay	16.2.1972				
İşle hâlin	Z. Bayazit				
Proje	A. Dera				
Kontrol	O. Aykol				
Ölçek	2:1				

Kör tapa

(Kum enjektörü, Komple)

TCDD
ESKİŞEHİR
Lokomotif ve Motor Sanayii
Müessesesi

DE 03-74.10.02